



公司简介

COMPANY PROFILE

江苏戴之信科技公司成立于2002年，坐落于风景秀丽的古城常州，东临上海，西临南京，交通便捷，公司现有员工150余人，占地面积20000平方米，产品远销海内外。

工厂主要生产电热合金，镍基焊丝，热电偶丝，精密合金，高温合金，耐蚀合金；产品主要以丝材、带材、棒材、管材、板材为主。工厂通过ISO9001体系认证，有自己的研发专利；生产工艺包括：熔炼、电渣、拉拔、轧制、热处理、精加工和检测等。

联系我们

+86-132-1887-6589

江苏省常州市新北区太湖西路
32号鸿鼎智汇谷



江苏戴之信科技有限公司



江苏戴之信科技有限公司

CHANGZHOU DLX ALLOY CO., LTD.

让全球买家永远放心
客户第一 团队合作



镍铬合金

镍铬合金是一种理想的材料，在高温和抗震强度下具有良好的延展性，高温使用下不易变形，其结构不易改变，具有良好的加工性和可焊性。镍铬及镍铬铁合金是应用最广泛的高电阻电热合金，具有高而稳定的电阻，耐腐蚀性，耐高温抗氧化性，好的柔韧性，长期使用后可塑性好，易修复，相同类型的永久伸长率非常小，其辐射率高，无磁性，具有优良的综合性能，是生产高品质电气元件的首选品种。它是一种高电阻的镍铬合金，用于电阻加热元件，在第一次加热时形成一层附着的氧化铬，金属丝下的材料不会氧化，防止金属丝断裂或烧坏。

尺寸范围：丝0.02-10mm 扁丝：0.05*0.2-2.0*6.0mm 带：0.05*5.0-5.0*250mm 棒：10-50mm

镍铬系列：Cr10Ni90、Cr20Ni80、Cr30Ni70、Cr15Ni60、Cr20Ni35、Cr20Ni30

我们的优势

Our advantage

按需加工定制

公司生产的产品规格尺寸多样，可按照客户的需求加工定制产品

多年行业经营

我们拥有多年经验的技术团队，可协助客户开发设计各种订制产品

库存充足发货快

生产效率高，供货速度快，产品规格多样库存充足量大可送货上门

性能 / 牌号		Cr10Ni90	Cr20Ni80	Cr30Ni70	Cr15Ni60	Cr20Ni35	Cr20Ni30
主要化学成分含量 (%)	镍	90	余量	余量	55.0~61.0	34.0~37.0	30.0~34.0
	铬	10	20.0~23.0	28.0~31.0	15.0~18.0	18.0~21.0	18.0~21.0
	铁	--	≤1.0	≤1.0	Rest	Rest	Rest
最高使用温度 (°C)		1300	1200	1250	1150	1100	1100
熔点 (°C)		1400	1400	1380	1390	1390	1390
密度 (g/cm ³)		8.7	8.4	8.1	8.2	7.9	7.9
电阻率20°C (μΩ·m)		--	1.09±0.05	1.18±0.05	1.12±0.05	1.00±0.05	1.04±0.05
延伸率 (%)		≥20	≥20	≥20	≥20	≥20	≥20
比热 (J/g·°C)		--	0.44	0.461	0.494	0.5	0.5
导热率 (KJ/m.h°C)		--	60.3	45.2	45.2	43.8	43.8
线膨胀系数 a×10 ⁻⁶ / (20~		--	18	17	17	19	19
显微组织		--	奥氏体	奥氏体	奥氏体	奥氏体	奥氏体
磁性		--	非磁性	非磁性	非磁性	弱磁	弱磁

