



公司简介

COMPANY PROFILE

江苏戴之信科技公司成立于2002年，坐落于风景秀丽的古城常州，东临上海，西临南京，交通便捷，公司现有员工150余人，占地面积20000平方米，产品远销海内外。

工厂主要生产电热合金，镍基焊丝，热电偶丝，精密合金，高温合金，耐蚀合金；产品主要以丝材、带材、棒材、管材、板材为主。工厂通过ISO9001体系认证，有自己的研发专利；生产工艺包括：熔炼、电渣、拉拔、轧制、热处理、精加工和检测等。

联系我们

 +86-132-1887-6589

 江苏省常州市新北区太湖西路
32号鸿鼎智汇谷



江苏戴之信科技有限公司



江苏戴之信科技有限公司

CHANGZHOU DLX ALLOY CO., LTD.

让全球买家永远放心
客户第一 团队合作

镍带

纯镍系列 N4

纯镍具有良好的导电性和耐蚀性，其熔点高，在阴极工作温度范围内，会蒸发；有足够的热蒸发，并有好的机械加工性能和成形性；对阴极的发射性有好的影响，并有适宜的电阻系数，辐射系数好，热传导系数大，因此，多用于耐蚀构件。精密仪器结构和医疗设备的重要零件，如用于化工耐蚀设备，生产强碱的过滤网（布），及焊接生铁的电焊条芯丝，灯泡厂用灯脚引线，加热棒引出线等。

纯镍板材主要用作耐蚀结构件、化工耐蚀设备的重要零部件等。

纯镍带材主要应用于电池行业、电真空行业和特种灯制造行业，因此产品必须具有较好的塑性加工性能，可以满足较高的冲压技术要求；必须具有较好的导电性能和导热性能，满足电子产品的电性能和热性能要求，同时还要具有优良的可焊性能。

纯镍带产品尺寸及允许误差								
镍带产品	GB/T2027-2007	状态	厚度mm	厚度允许误差mm		宽度范围允许偏差mm		
		硬态 (Y)		普通级	较高级	20-150	150-250	
			>0.05-0.09	±0.05	±0.003	0-0.6	0-1.0	
			>0.06-0.15	±0.010	±0.007			
			>0.15-0.3	±0.015	±0.010			
		半硬态 (Y)	>0.3-0.45	±0.020	±0.015			
			>0.45-0.55	±0.025	±0.020			
		软态 (M)	>0.55-0.85	±0.030	±0.025	0-1.0	0-1.5	
			>0.85-0.95	±0.035	±0.030			
			>0.95-1.2	±0.040	±0.035			

型号	chemical composition content 化学成分含量 (%)								
	镍+钴	铜	硅	锰	碳	铁	硫	磷	铁
N4	99.9	≤0.015	≤0.03	≤0.002	≤0.01	≤0.01	≤0.001	≤0.001	≤0.04

物理性能					
牌号	密度 (g/cm ³)	熔点 (°C)	抗拉强度 (Rm N/mm ²)	屈服强度 (RP0.2N/mm ²)	延伸率 A5 (%)
N4	8.9	1500-1600℃	380	100	40

纯镍系列 N6

N6又称六号镍，是纯镍的一种，六号镍的特点除具有金属镍的物理化学特性外，还具有耐强碱、中性及弱酸性，并且在大气、淡水和海水中性能稳定。

N6纯镍具有良好的机械强度，抗腐蚀及高的耐热强度等特性；具有较好的塑性加工性能，可以满足较高的冲压技术要求；具有较好的导电性能和导热性能，满足电子产品的电性能和热性能要求，同时还要具有优良的可焊性能。

N6纯镍适合于制作电真空器件、电子仪器元件，以及化工工业用作耐蚀材料。

应用领域：新能源汽车、电动摩托车、电动平衡车、电动工具、太阳能路灯、UPS电源、通信基站电源、智能机器人、电动园林工具、电动自行车等。

型号	chemical composition content 化学成分含量 (%)								
	镍+钴	铜	硅	锰	碳	铁	硫	磷	铁
N6	99.5	0.1	0.1	0.05	0.1	0.1	0.005	0.002	0.1

名称	纯镍片	纯镍丝	纯镍棒
牌号	N6		
抗拉强度	退火状态	392	343~421
N/mm	半硬态	-	539~980
	硬态	539	637~1323
伸长率(δ)	退火状态	≥30	≥15~25
%	硬态	≥2	

硬度标准	
硬度	HV
软态 (M)	75~110
四分之一硬 (1/4Y)	110~140
二分之一硬 (1/2Y)	140~180
硬态	180~220

备注：Nickel200同N4，Nickel201同N6

